

ЛОБЗИК РУЧНИЙ ЕЛЕКТРИЧНИЙ

ПМЗ-650Э, ПМЗ-650ЭА

Настанова щодо експлуатування

Ця настанова щодо експлуатування розповсюджується на лобзики ручні електричні ПМЗ-650Э, ПМЗ-650ЭА (далі лобзик).

Перевірте комплектність постачання лобзика відповідно до таблиці 2.

Вимагайте при покупці лобзика перевірку його роботи на холостому ході і видачі продавцем правильно заповненого гарантійного талона.

Ілюстрацію і перелік складальних одиниць і деталей (КДСЕ) ви знайдете за адресою www.phiolent.com.

Перш ніж почати роботу з лобзиком, ознайомтеся з цією настановою щодо експлуатування, звернувши особливу увагу на вказівки заходів безпеки. Вказівки заходів безпеки входять в цю настанову щодо експлуатування – додаток А.

Дата виготовлення (місяць, рік) лобзика нанесена перфорацією.

1 ОПИС І РОБОТА

1.1 Призначення виробу

1.1.1 Лобзик застосовується для прямолінійного і криволінійного (візерункового) випилювання виробів з деревини, деревостружкових плит (ДСП), деревесноволокнистих плит (ДВП), пластмас, металів при виконанні столярних і ремонтних робіт в побутових умовах.


Лобзик випускають двох модифікацій: ПМЗ-650Э, ПМЗ-650ЭА.

У обох модифікаціях є електронний регулятор числа зворотно-поступальних рухів пилки в хвилину, лобзик ПМЗ-650ЭА додатково оснащений лазерним вказівником.

Лобзик забезпечує:

- підвищену точність пиляння із застосуванням лазерного променя (для лобзика ПМЗ-650ЭА);
- пиляння матеріалу під кутом від 90 до 45° до поверхні;
- випилювання за допомогою лінійки отворів діаметром від 80 до 460 мм;
- пиляння паралельне кромці матеріалу за допомогою лінійки;
- встановлення оптимального режиму пиляння залежно від оброблюваного матеріалу;
- здув тирси із зони пиляння;
- роботу без застосування індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом.

Лобзик призначений для роботи в умовах помірного клімату при температурі від мінус 15 до плюс 40 °С.

1.1.2 Знак  в маркуванні означає наявність в лобзику подвійної ізоляції (клас II ГОСТ 12.2.013.0-91), заземляти лобзик при роботі не потрібно.

На деталях з пластмаси нанесено наступне маркування:

- “>РА6<” - поліамід ОСТУ 6-11-498-79.

1.2 Технічні характеристики (властивості).

1.2.1 Технічні характеристики (властивості) наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування характеристики (властивості)	Норма
Номинальна напруга, В	220
Номинальна частота, Гц	50
Номинальна споживана потужність, Вт	650
Максимальна товщина матеріалу, що розпилюється, мм	
- деревини	100
- стали з тимчасовим опором розриву не більше 390 МПа	10
- алюмінію	20
Кут нахилу пилки, не більше	45 ⁰
Хід пилки, мм	26±1
Діапазон регулювання числа зворотно-поступальних рухів пилки на холостому ході, хв ⁻¹	від 0 до 2600
Режим роботи згідно ГОСТ 183-74	тривалий
Клас лобзика згідно ГОСТ 12.2.013.0-91	II тип 3
Корегований рівень звукової потужності, дБА, не більше	98
Логарифмічний рівень корегованого значення віброшвидкості, дБ, не більше	118
Статична сила натискання, Н, не більше	50
Маса (без шнура живлення і пилки), кг	2,4
Габаритні розміри (без шнура живлення і пилки), мм	237×79×204
Примітка – Відхилення напруги живлячої мережі - в межах ±10%, частоти - в межах ±5% від номінальних значень	

1.3 Комплектність

Комплект постачання наведений в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість	Примітка
Лобзик ручний електричний ПМЗ-650Э ПМЗ-650ЭА	1	
Коробка	1	
Настанова щодо експлуатування	1	
Примітка – В графі “Примітка” індексом “V” відмічене виконання лобзика, що входить в комплект		

1.4 Будова та робота

Будова лобзика показана на малюнку 1.

Пилка 1, закріплена в утримувачі 2, приводиться в поворотно-поступальний рух штоком 10 за допомогою електродвигуна 19 через понижуючу зубчасту передачу і кулісний механізм.

Лобзик має механізм гойдання пилки, що забезпечує підвищену ефективність різання. Перемикачем 3 встановлюється одна з фіксованих величин амплітуди гойдання.

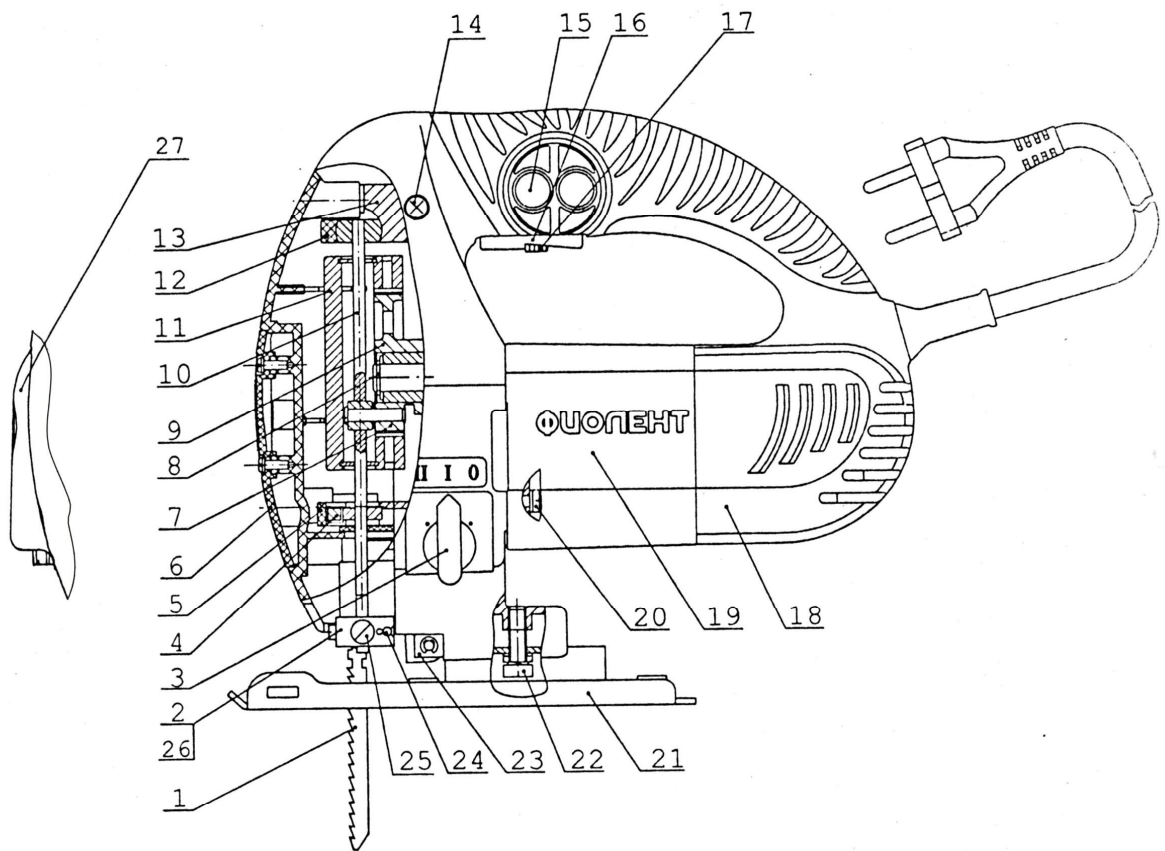
Ввімкнення лобзика здійснюється натисканням клавіші вимикача 16.

Лобзик має регулятор швидкості 17 для встановлення числа зворотно-поступальних рухів пилки в хвилину, розташований на вимикачі 16. При обертанні регулятора за годинниковою стрілкою (знак “+”) значення встановлюваного числа зворотно-поступальних рухів збільшується, проти годинникової стрілки – зменшується.

Ввімкнене положення вимикача можна зафіксувати натисканням на фіксатор 15. Для відключення лобзика необхідно повторно натиснути на вимикач.

Для пиляння під кутом до поверхні матеріалу основа 21 при відпущеному гвинті 22 відсовується назад і повертається на необхідний кут в діапазоні від 0 до 45°. Положення основи 21 визначається за шкалою, розташованою на основі 21. Основа 21 закріплюється в необхідному положенні гвинтом 22.

На основі 21 встановлені вкладиші, що служать для стійкої роботи пилки при криволінійному пилянні.



1 - пилка; 2 - держатель; 3 - перемикач; 4 - пружина; 5 - хомут; 6 - кришка; 7 - колесо; 8 - кільце; 9 - диск; 10 - шток; 11 - противовес; 12 - хомут; 13 - корпус; 14 - гвинт; 15 - фіксатор; 16 - вимикач; 17 - регулятор швидкості; 18 - ручка-накладка; 19 - електродвигун; 20 - гвинт; 21 - основа; 22 - гвинт; 23 - копір; 24 - ролик; 25 - гвинт; 26 - скоба; 27 - вказівник (для ПМ3-650ЭА).

Малюнок 1

Лінійка в зборі забезпечує пиляння прямолінійне, паралельне кромці матеріалу, і випилювання круглих отворів. Лінійка закріплюється в передній частині основи 21.

За допомогою патрубка проводиться підключення пирососа для збору продуктів пиляння із зони різання. Патрубок закріплюється гвинтом на задній частині основи 21.

Вставка встановлюється в передній частині основи 21 для запобігання сколюванню поверхневого шару оброблюваного матеріалу при різанні, що забезпечує якісну обробку ламінованих матеріалів.

Лінійка в зборі, патрубок і вставка в комплект постачання не входять і купуються окремо.

Лобзик ПМЗ-650ЭА оснащений лазерним вказівником, що дозволяє точно розпилювати необхідний матеріал. Лазерний вказівник складається з лазерного випромінювача, вимикача і двох гальванічних елементів, має можливість регулювання напрямку променя. Для регулювання слід відпустити два кріпильні самонарізних гвинти, розташованих на вказівнику 27, на 1,5 оберти, провести регулювання напрямку променя поворотом лазерного випромінювача, потім затягнути гвинти.

2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

2.1 Підготовка лобзика до використання

2.1.1 Перед початком роботи проведіть:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей;
- зовнішній огляд, при цьому перевірте справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки, цілісність корпусу електропривода, а також ручки-накладки;
- перевірку чіткості роботи вимикача;
- перевірку роботи лобзика на холостому ході.

Дотримуйтеся обережності при встановленні пилки, а також при перенесенні лобзика з встановленою пилкою.

Підберіть пилку, відповідно до оброблюваного матеріалу і характеру виконуваних робіт, при цьому треба зважати на те, що для пиляння по деревині, ДСП, ДВП застосовуються пилки з кроком зуба 4 мм, для пиляння кольорових металів і сталей – пилки з кроком зуба 1,2 мм.

2.2 Використання лобзика за призначенням.

Встановіть пилку наступним чином:

- відгвинтивши гвинт 22, відведіть основу 21 в заднє положення;
- відгвинтіть гвинт 25 на держателі 2;
- притримуючи скобу 26 в нижньому положенні, вставте пилку у вікно держателя 2 між штоком 10 і скобою 26 так, щоб фіксуючий виступ пилки 1 співпав із захватом скоби 26;
- затягніть гвинт 25 на держателі 2;
- відгвинтіть гвинти кріплення вкладишів на основі 21;
- встановіть основу 21 в переднє положення і затягніть гвинт 22;
- відрегулюйте положення вкладишів без бічного затирання їх об пилку 1, затягніть гвинти, що кріплять вкладиші.

Встановіть необхідне число зворотно-поступальних рухів пилки поворотом регулятора швидкості 17.

При роботі лобзик переміщайте по поверхні матеріалу, що розпилюється, з постійною подачею, без перекосів і бічних зусиль, що зменшує ризик пошкодження пилки і продовжує термін служби пилки і самого лобзика. Подачу слід вибирати такою, щоб електродвигун працював на повних обертах. Надмірна подача приводить до падіння обертів, перегріву і передчасного виходу з ладу електродвигуна, редуктора і кулісного механізму.

Для випилювання круглих отворів лінійку в зборі закріпіть в основі лобзика направляючою догори, при цьому центр встановіть вістрям вниз.

Рекомендовані режими гойдання пилки:

- положення "0" (без гойдання) - при візерунковому і чистовому пилянні деревини, ДСП, а також при пилянні пластмас і металів;
- положення "1" - для деревини твердих порід;
- положення "2" - для деревини м'яких порід;

Встановлення режиму гойдання можна проводити під час пиляння.

Після закінчення роботи вимкніть вилку з розетки, зніміть пилку і лінійку, основу встановіть в переднє положення. Очистіть лобзик від забруднень, тирси, протріть сухою серветкою, зберігайте в умовах, вказаних в розділі 6.

2.2.2 УВАГА! Керуйтеся наступними вказівками:

- застосовуйте лобзик лише відповідно до призначення, вказаного в настанові щодо експлуатування;
- ввімкнення лобзика проводіть до приведення пилки в контакт з оброблюваним матеріалом, при цьому лобзик має бути встановлений передньою частиною основи на оброблюваний виріб;
- щоб уникнути поломки лобзика (пилки, штока, тощо) виведення пилки з матеріалу повинне виконуватися після припинення руху пилки.

Допустимий сумарний час роботи протягом робочого дня тривалістю 8 годин без засобів індивідуального захисту від шуму складає 60 хв. Допустимий сумарний час безперервної вібраційної дії – не більше 192 хв і може бути довільно розподілено протягом робочого дня тривалістю 8 годин. Збільшення часу роботи можливе за умови використання засобів індивідуального захисту від шуму і вібрації.

3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

3.1 При проведенні технічного обслуговування лобзика дотримуйтесь заходів безпеки, викладених в додатку А.

3.2 Технічне обслуговування буває поточне і періодичне.

3.2.1 Поточне обслуговування

Поточне обслуговування проводиться споживачем.

У поточне обслуговування входить:

- очищення лобзика від забруднення після закінчення роботи;
- дотягування кріпильних деталей (при необхідності);
- змащування механізму (у разі тривалої безперервної роботи не рідше, ніж через 8 годин роботи);
- контроль стану вкладишів противаги, розташованих під хомутами 5 і 12, і вкладишів основи. У разі зношування вкладишів провести заміну на нові за рахунок споживача.

Для змащування використовуйте мастило Літол-24 ГОСТ 21150-87

Своєчасне змащування механізму лобзика є необхідною умовою нормальної його роботи.

Для змащування механізму розберіть лобзик, знімаючи деталі в наступній послідовності:

- кришку 6;
- пружину 4 і хомути 5 і 12;
- шток 10.

Проведіть змащування поверхонь механізму, що труться. Перед нанесенням нового мастила в кількості 2 г раніше нанесене мастило слід видалити. Після закінчення змащування зберіть лобзик в зворотній послідовності.

УВАГА! При встановленні кришки 6 необхідно сальник, що є на штоку, розташувати впритул до хомута 5, інакше при ввімкненні лобзика сальник пошкоджується держателем 2 і в об'єм механізму проникають продукти обробки (стружка, пил).

Після закінчення збірки ввімкніть лобзик на 15-20 с на холостому ході на зниженій швидкості обертання електродвигуна..

3.2 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування проводиться за рахунок споживача після 85 годин напрацювання, надалі – після кожних 85 годин напрацювання або один раз в шість місяців і містить:

- перевірку стану колектора якоря;
- огляд щіток;
- змащування механізму.

При довжині щіток менше 8 мм виконується їх заміна. Вивідні кінці щіток не мають бути натягнуті і повинні забезпечувати вільне переміщення щіток в щіткотримачі в процесі експлуатації. Після заміни щіток ввімкніть лобзик на холостому ході для прироблення щіток не менше ніж на 3 хв.

Періодичне обслуговування проводиться в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування.

4 СРОК СЛУЖБИ

4.1 Термін служби лобзика 6 років, у тому числі термін зберігання лобзика 2,5 роки від дати виготовлення.

5 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1 Лобзик ручний електричний виготовлено відповідно до вимог технічних умов ТУ У 29.4-14309586-007-2003 "Лобзик ручний електричний".

Виробник гарантує відповідність лобзика вимогам, що вказані в технічних умовах за умови дотримання споживачем правил, викладених в інструкції щодо експлуатування.

5.2 Гарантійний термін експлуатації лобзика два роки від дати продажу через роздрібну торгову мережу при дотриманні споживачем правил експлуатації і своєчасного проведення технічного обслуговування протягом гарантійного терміну експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації лобзика може бути збільшений до трьох років. Для цього необхідно зареєструвати лобзик за адресою www.phiolent.com у розділі "Реєстрація" протягом 30 днів з дня покупки і надалі представляти на технічне обслуговування через кожних 3 місяці експлуатації. Послуга платна. Відсутність реєстрації, порушення термінів представлення на періодичне обслуговування призведе до втрати гарантійних умов.

дичне технічне обслуговування залишає за споживачем право на безкоштовний гарантійний ремонт лобзика протягом двох років від дати продажу.

Після закінчення гарантійного терміну експлуатації ремонт проводиться за рахунок споживача

Якщо лобзик внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає додаткового періодичного обслуговування, пов'язаного із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, ці роботи виконуються за рахунок споживача.

У разі виявлення недоліків (невідповідності вимогам нормативних документів) споживач має право на захист своїх інтересів відповідно до вимог Закону України "Про захист прав споживачів" від 01.12.2005 р. №3161-IV (3161-15).

5.3 Гарантійний термін зберігання лобзика 2,5 роки від дати виготовлення. Гарантійні зобов'язання виробника не діють, якщо продавець продав споживачеві лобзик, гарантійний термін зберігання якого минув.

6 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ І УТИЛІЗАЦІЯ

6.1 Транспортування лобзика відповідає умовам зберігання 3 згідно ГОСТ 15150-69.

6.2 Умови зберігання лобзика – 1 згідно ГОСТ 15150-69.

Лобзик повинен зберігатися в коробці, в опалювальних або вентиляованих приміщеннях з кондиціонуванням повітря, розташованих в будь-яких макрокліматичних районах при температурі від плюс 5 до плюс 40 °С і відносній вологості повітря 75% при плюс 15 °С (середньорічне значення).

6.3 Матеріали, вживані в лобзику, забезпечують безпечну утилізацію.

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

З повною відповідальністю я заявляю, що даний виріб відповідає нижченаведеним стандартам EN 60745-1 ed.2:2007, EN 60745-2-11:2004 згідно положенням Директив 98/37/ЕС, 2006/95/ЕС і 2004/108/ЕС.

Голова правління
ВАТ "Завод "Фиолент"

О.С. Баталін

7 СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Лобзик ручний електричний _____ виготовлений і прийнятий
(заводський номер)

відповідно до обов'язкових вимог національних стандартів, діючої технічної документації і визнаний придатним для експлуатації.

Дата виготовлення _____

Начальник ВТК

МП _____
(особистий підпис)

_____ (розшифровка підпису)

_____ (рік, місяць, число)

Додаток А
(обов'язковий)
ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

Ці вказівки заходів безпеки розповсюджуються на машини ручні електричні: лобзики (пили маятникові), пили, рубанки, шуруповерти, перфоратори, фарборозпилювачі, міксер-дрилі, дрилі-шуруповерти акумуляторні, а також машини фрезерні, свердлувальні, шліфувальні, такі, що випускаються ВАТ “Завод “Фіолент” і іменовані надалі “машина”.

При експлуатації машини для попередження можливості пожежі, ураження електричним струмом і появи травм слід завжди дотримуватися заходів безпеки.

Перед початком роботи прочитайте ці вказівки. Для забезпечення безпеки роботи необхідно:

1 Дотримувати чистоту робочого місця.

Засміченість робочої зони сприяє виникненню травм.

2 Враховувати вплив навколишнього середовища

Берегти машину від дії дощу і снігопаду. Забезпечувати хороше освітлення робочої зони.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- працювати в умовах дії крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;

- користуватися машиною поблизу займистих рідин і газів;

- застосовувати машину у вибухонебезпечних приміщеннях або з хімічно активним середовищем, що руйнує метали і ізоляцію;

- заземляти машину;

- працювати машиною з драбин.

3 При підготовці машини до використання слід проводити:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей;

- зовнішній огляд (справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки), цілісність ізоляційних деталей корпусу, рукоятки, наявність захисних кожухів і їх справність;

- перевірку чіткості роботи вимикача;

- перевірку роботи на холостому ходу.

4 Берегтися від ураження електричним струмом

Попереджати контакт тіла із заземленими поверхнями (трубами, батареями опалювання, холодильниками і ін.).

Свердлими отвори і пробивати борозни в стінах, панелях і перекриттях, в яких може бути розташована прихована електропроводка, а також проводити інші роботи, при виконанні яких може бути пошкоджена ізоляція електричних дротів і установок, треба після відключення цих дротів і установок від джерел живлення, при цьому мають бути прийняті заходи по попередженню випадкової появи на них напруги. Машиною дозволяється проводити роботи без застосування індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом.

5 Не допускати присутності сторонніх осіб.

Не допускати присутності дітей або сторонніх осіб в робочому приміщенні.

Не передавати машину особам, що не мають права користуватися нею.

6 Після закінчення роботи.

Зберігати машину в сухому, закритому приміщенні, недоступному для дітей.

7 Дотримуватися режиму роботи.

Не перенавантажувати машину, дотримуватися режиму роботи, що рекомендується.

Не перевищувати гранично допустиму тривалість роботи, вказану в настанові щодо експлуатування (у випадку, якщо вона вказана).

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ЕКСПЛУАТУВАТИ МАШИНУ ПРИ ВИНИКНЕННІ В ПРОЦЕСІ РОБОТИ ХОЧА Б ОДНІЄЇ З НАСТУПНИХ НЕСПРАВНОСТЕЙ:

- пошкодження штепсельного з'єднання, шнура живлення або його захисної трубки;

- нечіткої роботи вимикача;

- іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;

- появи диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;

- появи стукоту;

- поломки або появи тріщин в корпусній деталі, рукоятці, захисній огорожі;

- пошкодження робочого інструменту.

8 Користуватися машиною за призначенням.

Не користуватися машиною в таких цілях і для такої роботи, для якої вона не призначена. Застосовувати ріжучий інструмент, що рекомендується.

9 Носити відповідний одяг.

Носити одяг, що унеможлиблює його захоплення рухомими деталями машини. Не одягати прикраси. При роботі на відкритому повітрі рекомендується користуватися гумовими рукавичками і взуттям, що виключає ковзання. Довге волосся прикривати відповідною захисною сіткою.

10 Використовувати захисні пристосування.

Користуватися захисними окулярами. Використовувати під час роботи захисну маску. При високому рівні пилу користуватися маскою-фільтром. Використовувати засоби захисту від підвищеного шуму.

11 Не піддавати механічним навантаженням шнур живлення.

Шнур живлення машини повинен бути захищений від випадкового пошкодження (наприклад, його варто піднімати). Безпосереднє зіткнення шнура живлення з гарячими і масляними поверхнями не допускається.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- залишати без нагляду машину, приєднану до живлячої мережі;
- переносити машину за шнур живлення;
- висмикувати штепсельну вилку з розетки за шнур живлення;
- натягувати і перекручувати шнур живлення, піддавати його навантаженням (наприклад, ставити на нього вагу).

12 Добре закріплювати оброблюваний матеріал.

Для закріплення матеріалу використовувати затискні пристрої або лещата. Це забезпечує безпеку роботи і свободу рук.

13 Зберігати стійке положення під час роботи.

Завжди забезпечувати хорошу опору і рівновагу під час роботи.

14 Тримати машину в порядку.

Тримати машину в чистоті і хорошому робочому стані. Дбайливо поводитися з машиною, не піддавати ударам, перевантаженням, дії бруду, нафтопродуктів. Проводити змащування машини і заміну деталей відповідно до настанови щодо експлуатації. Періодично оглядати шнур живлення, при пошкодженні ремонтувати у відповідному спеціалізованому підприємстві. Періодично оглядати подовжувальні дроти і при пошкодженні замінювати.

15 Відключати машину від мережі.

Машина має бути відключена вимикачем при раптовій зупинці (внаслідок зникнення напруги в мережі, заклинювання рухомих деталей і тому подібне).

Машину слід відключати від мережі штепсельною вилкою при зміні робочого інструменту, при встановленні насадок і регулюванні, при перене-

сенні з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, перед техобслуговуванням, після закінчення роботи.

16 Прибирати налагоджувальний інструмент.

Виробити звичку перед ввімкненням машини перевіряти, чи прибраний налагоджувальний інструмент (викрутки, ключі) з робочої зони.

17 Попереджати мимовільне ввімкнення.

Уникати випадкового натиснення вимикача. Стежити при ввімкненні в мережу, щоб вимикач не був ввімкнений.

18 Застосовувати при зовнішніх роботах.

При зовнішніх роботах застосовувати тільки подовжувальний дріт, що призначений і має маркування для застосування при зовнішніх роботах.

19 Бути гранично уважним під час роботи.

Не втрачати здорового глузду. Стежити за виконуваною операцією.

Не вмикати машину в стані втоми.

20 Використання у виробничих умовах.

При використанні машини у виробничих умовах додатково до вказаних вимог по безпеці необхідно керуватися правилами безпеки, що діють на підприємстві і розроблені відповідно до вимог стандартів безпеки праці стосовно машин ручних електричних, правилами експлуатації електроустановок напругою до 1000 В, а також "Правилами безпеки при експлуатації машин в умовах виробництва", викладеними в додатку 1 ГОСТ 12.2.013.0-91.

21 Ремонт

Ремонт машини повинен проводитись тільки в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування.

УВАГА! Після закінчення 6 років терміну служби споживач може продовжувати експлуатувати машину тільки за умови заміни шнура живлення на новий, в іншому випадку виникає небезпека ураження електричним струмом.