

МАШИНА ПЛОСКОШЛІФУВАЛЬНА
РУЧНА ЕЛЕКТРИЧНА

МПШ4-28, МПШ4-28Э

Настанова щодо експлуатування

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ПРИ ПОКУПЦІ МАШИНИ

Перевірте комплектність постачання машини плоскошліфувальної ручної електричної (далі машина) відповідно до таблиці 2.

Вимагайте при покупці машини перевірку її роботи на холостому ході і видачі продавцем правильно заповненого гарантійного талона.

Ілюстрацію та перелік складальних одиниць і деталей (КДСЕ) ви знайдете за адресою www.phiolent.com.

Перш ніж почати роботу з машиною, ознайомтеся з цією настановою щодо експлуатування, звернувши особливу увагу на вказівки заходів безпеки. Вказівки заходів безпеки входять в цю настанову щодо експлуатування – додаток А.

Дата виготовлення (місяць, рік) машини нанесена перфорацією.

1 ОПИС І РОБОТА

1.1 Призначення виробу

1.1.1 Машина плоскошліфувальна ручна електрична призначена для обробки (шліфування) плоских поверхонь при виконанні столярних, слюсарних і будівельних робіт в побутових і виробничих умовах.

Машину випускають двох виконань: МПШ4-28, МПШ4-28Э.


Машина МПШ4-28Э обладнана електронним регулятором, що забезпечує регулювання частоти коливань шліфувальної платформи.

У машинах застосовуються шліфувальні листи розміром 115x280 мм з пиловловлюючими отворами. Шліфувальні листи з пиловловлюючими отворами можна виготовити з шліфувальних листів за допомогою трафарету і пробійника, придбавши їх в роздрібній торгівлі.

Функціональні можливості:

- обробка поверхонь виробів з деревини, пластмаси, металу;
- чорнове і чистове шліфування, полірування плоских поверхонь;
- видалення іржі і лакофарбних покриттів;
- збір продуктів обробки в пилозбірник через отвори в шліфувальному листі і шліфувальній платформі за допомогою вбудованого пилососа;
- можливість підключення пилососа;
- швидке кріплення і натягнення шліфувальних листів.

Машина призначена для роботи в умовах помірного клімату при температурі від мінус 15 до плюс 40°С.

1.1.2 Знак  в маркуванні означає наявність в машині подвійної ізоляції (клас II ГОСТ 12.2.013.0-91), заземляти машину не потрібно.

1.2 Технічні характеристики (властивості)

1.2.1 Технічні характеристики (властивості) наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Норма	
	МПШ4-28	МПШ4-28Э
Номинальна напруга, В	220	220
Номинальна частота, Гц	50	50
Номинальна споживана потужність, Вт	600	600
Частота коливань шліфувальної платформи на холостому ході, хв ⁻¹	6000±500	понад 0 до 6000±500
Амплітуда коливань, мм	5	5
Клас машини згідно ГОСТ 12.2.013.0-91	II тип 3	II тип 3
Режим роботи згідно ГОСТ183-74	тривалий	тривалий
Корегований рівень звукової потужності, дБА, не більше	95	95
Логарифмічний рівень корегованого значення віброшвидкості, дБ, не більше	120	120
Розміри шліфувальної платформи, мм	115×225	115×225
Маса, кг	2,5	2,5
Габаритні розміри (без пилосбірника і шнура живлення), мм	283×209×116	283×209×116
Примітка – Відхилення напруги живлячої мережі - в межах ±10%, частоти - в межах ±5% від номінальних значень		

1.3 Комплектність

Комплект постачання наведений в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування виробу, експлуатаційного документа	Кількість	Примітка
Машина плоскошліфувальна ручна електрична	1	
МПШ4-28		
МПШ4-28Э		
Пилосбірник	1	
Патрубок	1	
Шліфувальний лист	1	
Накладка	1	
Коробка	1	
Настанова щодо експлуатування	1	
Примітка – В графі “Примітка” індексом “V” відмічене виконання машини, що входить в комплект		

1.4 Будова та робота

Будова машини показана на малюнку 1.

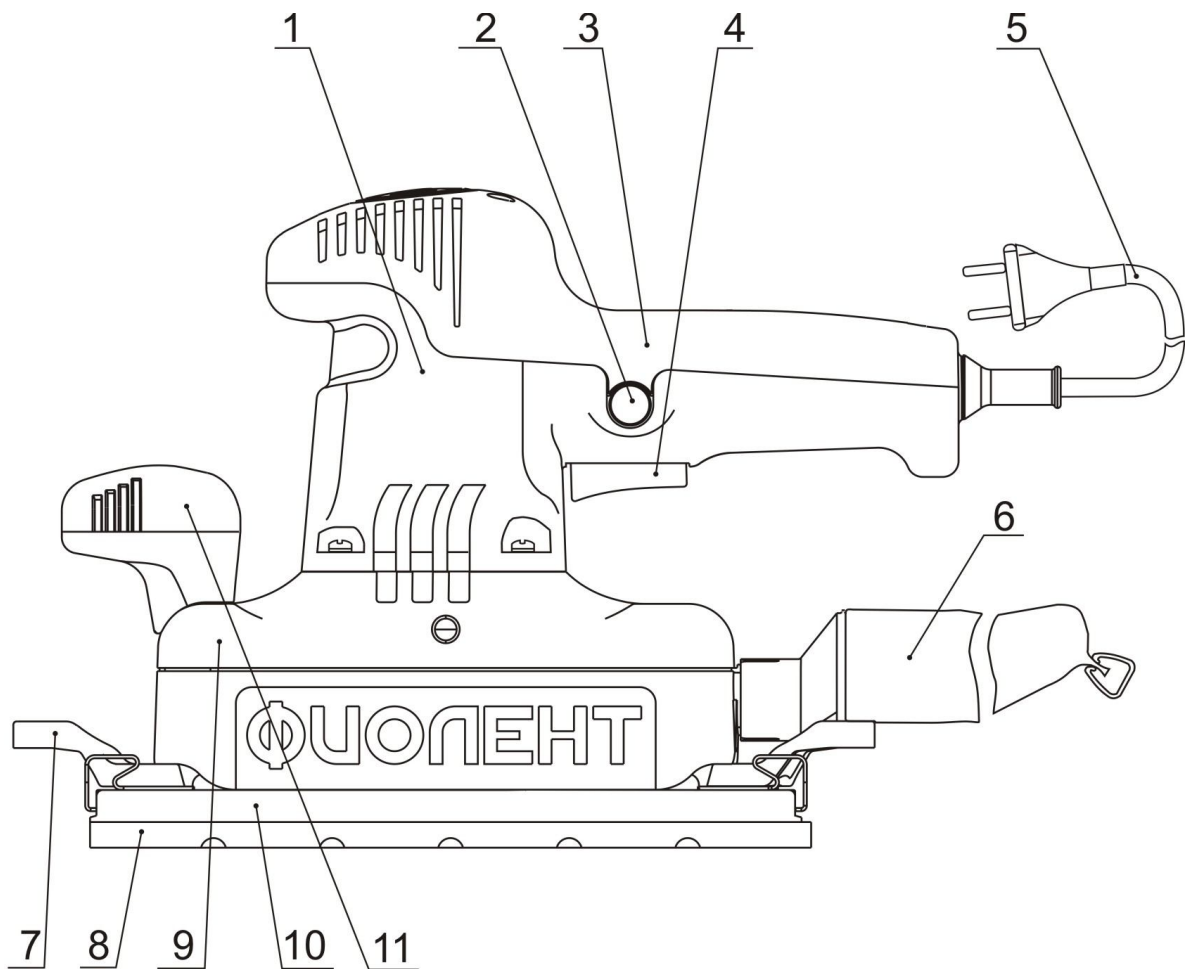
Шліфувальна платформа 8 приводиться в коливальний рух за допомогою колекторного електроприводу 1 через редуктор 9.

На шліфувальній платформі 8 є пиловловлюючі отвори, через які пилоподібні продукти шліфування за допомогою вбудованого пилососа видаляються в пилосбірник 6.

У рукоятці 3 розміщені: вимикач клавiшний 4, що має кнопку-фіксатор 2, конденсатор фільтру для зменшення радіоперешкод і захисна трубка шнура живлення 5.

Для роботи застосовується шліфувальний лист (тканинний згідно ГОСТ 5009-82, паперовий згідно ГОСТ 6456-82).

У машині МПШ4-28Э у вимикач клавiшний 4 вбудований електронний регулятор частоти коливань шліфувальної платформи.



1 - електропривод; 2 - кнопка-фіксатор; 3 - рукоятка; 4 - вимикач клавішний; 5 - шнур живлення; 6 - пилозбірник; 7 - зажим (з накладкой); 8-шліфувальна платформа; 9 - редуктор; 10 - підстава; 11 - додаткова ручка.

Малюнок 1

2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

2.1 Підготовка машини до використання

2.1.1 Перед початком роботи проведіть:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей, зокрема пилосбірника, шліфувальної платформи, затисків і шліфувального листа;
- зовнішній огляд, при цьому перевіряйте справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки, цілісність корпусу, рукоятки, додаткової ручки і підстави;
- перевірку чіткості роботи вимикача клавішного;
- перевірку роботи машини на холостому ходу.

Залежно від оброблюваного матеріалу і виду обробки виберіть відповідний шліфувальний лист.

2.2 Використання машини за призначенням

2.2.1 Сумістіть шліфувальний лист з платформою, краї листа пропустіть між шліфувальною платформою 8 і затисками 7, після чого закріпіть лист поворотом ручок затисків. Приєднайте пилосбірник 6.

2.2.2 Видаліть з оброблюваної поверхні сторонні предмети, не допускаючи їх втягування в пиловловлюючі отвори.

2.2.3 Ввімкнення машини проводіть до приведення шліфувального листа в контакт з об'єктом обробки.

Обробку проводіть при рівномірних поворотно-поступальних переміщеннях машини без значних зусиль притискання шліфувальної платформи до оброблюваної поверхні.

2.2.4 Після закінчення роботи відключіть машину від мережі, зніміть пилосбірник, очистіть його від продуктів обробки. Очистіть машину від бруду і пилу.

2.2.5 УВАГА!

Застосовуйте машину тільки відповідно до призначення, вказаного в настанові щодо експлуатування.

Не допускайте пошкодження або ненадійного кріплення шліфувального листа, ослаблення кріпильних гвинтів, особливо в рухомій частині машини.

Не допускайте попадання в пиловловлюючі отвори предметів розмірами більше 3 мм, що може зруйнувати вентилятор або заклинити механізм.

Не працюйте з перевантаженням, що виникає при надмірних зусиллях притискання (більше 30 Н) шліфувальної платформи до оброблюваної поверхні, оскільки це знижує ефективність роботи і може привести до перегріву електродвигуна.

Не обробляйте поверхні з утворенням великої кількості пилу, якщо пил, що утворюється, не встигає поглинатися пилозбірником, користуйтеся пиłosосом, під'єднавши його до машини замість пилозбірника за допомогою патрубк, що входять в комплект постачання.

Не обробляйте матеріали із змістом азбесту або інших шкідливих речовин.

Не допускайте перегріву машини або оброблюваного матеріалу.

Не обробляйте вологі поверхні і не застосовуйте вологі шліфувальні листи.

2.2.6 Сумарний час безперервної дії машини на працюючого не має бути більше 76 хв і може бути довільно розподілено протягом робочого дня тривалістю 8 годин. Збільшення часу роботи можливе за умови застосування засобів індивідуального захисту від шуму і вібрації.

3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

3.1 При проведенні технічного обслуговування машини дотримуйтесь заходів безпеки, що викладені в додатку А.

3.2 Технічне обслуговування буває поточне і періодичне.

3.2.1 Поточне обслуговування

Поточне обслуговування проводиться споживачем.

У поточне обслуговування входить:

- очищення машини, зокрема пилозбірника, від продуктів шліфування в процесі і в кінці роботи;

- дотягування кріпильних деталей (при необхідності).

3.2.2 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування проводиться за рахунок споживача в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування після 75 годин напрацювання, надалі – після кожних 75 годин напрацювання або один раз у шість місяців і містить:

- перевірку стану колектора якоря;

- огляд і заміну щіток (при необхідності);

- огляд і заміну мастила редуктора (при необхідності).

Заміну щіток слід проводити при їх довжині менше 6 мм. Після заміни щіток включіть машину на холостому ході для прироблення щіток на 3-5 хв.

Після розбирання машини і заміни мастила необхідно забезпечити правильність її збірки, тобто виконати наступні умови:

- ексцентрики мають бути зміщені в один бік (при цьому ризики на зубчатих колесах повинні розташовуватися на одній лінії);

- противаги мають бути встановлені в протилежну сторону ексцентрикам;
- манжета повинна щільно прилягати до вхідного і вихідного отворів.

4 СРОК СЛУЖБИ

4.1 Термін служби машини 6 років.

Вказаний термін служби дійсний за умови дотримання споживачем вимог цієї настанови щодо експлуатування.

5 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1 Машина ручна свердлувальна електрична виготовлена відповідно до вимог технічних умов ТУ У 29.4-14309586-019:2007 “Машини плоскошліфувальні ручні електричні”.

Виробник гарантує відповідність машини вимогам, що вказані в технічних умовах за умови дотримання споживачем правил, викладених в настанові щодо експлуатування.

5.2 Гарантійний термін експлуатації машини два роки від дати продажу через роздрібну торгову мережу при дотриманні споживачем правил експлуатації і своєчасного проведення технічного обслуговування протягом гарантійного терміну експлуатації.

Після закінчення гарантійного терміну експлуатації ремонт проводиться за рахунок споживача

Якщо машина внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає додаткового періодичного обслуговування, пов'язаного із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, ці роботи виконуються за рахунок споживача.

У разі виявлення недоліків (невідповідності вимогам нормативних документів) споживач має право на захист своїх інтересів відповідно до вимог Закону України “Про захист прав споживачів” від 01.12.2005 р. №3161-IV (3161-15).

5.3 Гарантійний термін зберігання машини 2,5 роки від дати виготовлення. Гарантійні зобов'язання виробника не діють, якщо продавець продав споживачеві машину, гарантійний термін зберігання якої минув.

6 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

6.1 Транспортування машини відповідає умовам зберігання 3 згідно ГОСТ 15150-69.

6.2 Умови зберігання машини – 1 згідно ГОСТ 15150-69.

Машина повинна зберігатися у коробці, в опалювальних або вентилятованих приміщеннях з кондиціонуванням повітря, розташованих у будь-яких макрокліматичних районах при температурі від плюс 5 до плюс 40 °С і відносній вологості повітря 75% при плюс 15 °С (середньорічне значення).

6.3 Матеріали, вживані в машині, забезпечують безпечну утилізацію.

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

З повною відповідальністю я заявляю, що даний виріб відповідає нижченаведеним стандартам EN 60745-1 ed.2:2007, EN 60745-2-3:2007 згідно положенням Директив 98/37/ЕС, 2006/95/ЕС і 2004/108/ЕС.

Голова правління
ВАТ “Завод “Фіолент”

А.С. Баталін

7 СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Машина плоскошліфувальна ручна електрична _____ виготовлена
(заводський номер)

і прийнята відповідно до обов'язкових вимог національних стандартів, діючої технічної документації і визнана придатною для експлуатації.

Дата виготовлення _____

Начальник ОТК

МП _____
(особистий підпис)

_____ (розшифровка підпису)

_____ (рік, місяць, число)

Додаток А
(обов'язковий)
ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

Ці вказівки заходів безпеки розповсюджуються на машини ручні електричні: лобзики (пили маятникові), пили, рубанки, шуруповерти, перфоратори, фарборозпилювачі, міксер-дрилі, дрилі-шуруповерти акумуляторні, а також машини фрезерні, свердлувальні, шліфувальні, такі, що випускаються ВАТ "Завод "Фиолент" і іменовані надалі "машина".

При експлуатації машини для попередження можливості пожежі, ураження електричним струмом і появи травм слід завжди дотримуватися заходів безпеки.

Перед початком роботи прочитайте ці вказівки. Для забезпечення безпеки роботи необхідно:

1 Дотримувати чистоту робочого місця.

Засміченість робочої зони сприяє виникненню травм.

2 Враховувати вплив навколишнього середовища

Берегти машину від дії дощу і снігопаду. Забезпечувати відповідне освітлення робочої зони.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- працювати в умовах дії крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;

- користуватися машиною поблизу займистих рідин і газів;

- застосовувати машину у вибухонебезпечних приміщеннях або з хімічно активним середовищем, що руйнує метали і ізоляцію;

- заземляти машину;

- працювати машиною з драбин.

3 При підготовці машини до використання слід проводити:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей;

- зовнішній огляд (справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки), цілісність ізоляційних деталей корпусу, рукоятки, наявність захисних кожухів і їх справність;

- перевірку чіткості роботи вимикача;

- перевірку роботи на холостому ходу.

4 Берегтися від ураження електричним струмом

Попереджувати контакт тіла із заземленими поверхнями (трубами, батареями опалювання, холодильниками, тощо).

Свердлими отворами і пробивати борозни в стінах, панелях і перекриттях, в яких може бути розташована прихована електропроводка, а також проводити інші роботи, при виконанні яких може бути пошкоджена ізоляція електричних дротів і установок, треба після відключення цих дротів і установок від джерел живлення, при цьому мають бути прийняті заходи по попередженню випадкової появи на них напруги. Машиною дозволяється проводити роботи без застосування індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом.

5 Не допускати присутність сторонніх осіб.

Не допускати присутність дітей або сторонніх осіб в робочому приміщенні.

Не передавати машину особам, що не мають права користуватися нею.

6 Після закінчення роботи.

Зберігати машину в сухому, закритому приміщенні, недоступному для дітей.

7 Дотримуватися режиму роботи.

Не перенавантажувати машину, дотримуватися режиму роботи, що рекомендується.

Не перевищувати гранично допустиму тривалість роботи, вказану в настанові щодо експлуатування (у випадку, якщо вона вказана).

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ЕКСПЛУАТУВАТИ МАШИНУ ПРИ ВИНИКНЕННІ В ПРОЦЕСІ РОБОТИ ХОЧА Б ОДНІЄЇ З НАСТУПНИХ НЕСПРАВНОСТЕЙ:

- пошкодження штепсельного з'єднання, шнура живлення або його захисної трубки;

- нечіткої роботи вимикача;

- іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;

- появи диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;

- появи гуркотіння;

- поломки або появи тріщин в корпусній деталі, рукоятці, захисній огорожі;

- пошкодження робочого інструменту.

8 Користуватися машиною за призначенням.

Не користуватися машиною в таких цілях і для такої роботи, для якої вона не призначена. Застосовувати ріжучий інструмент, що рекомендується.

9 Носити відповідний одяг.

Носити одяг, що унеможливує його захоплення рухомими деталями машини. Не одягати прикраси. При роботі на відкритому повітрі рекоменду-

ється користуватися гумовими рукавичками і взуттям, що виключає ковзання. Довге волосся прикривати відповідною захисною сіткою.

10 Використовувати захисні пристосування.

Користуватися захисними окулярами. Використовувати під час роботи захисну маску. При високому рівні пилу користуватися маскою-фільтром. Використовувати засоби захисту від підвищеного шуму.

11 Не піддавати механічним навантаженням шнур живлення.

Шнур живлення машини повинен бути захищений від випадкового пошкодження (наприклад, його варто піднімати). Безпосереднє зіткнення шнура живлення з гарячими та масляними поверхнями не допускається.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- залишати без нагляду машину, приєднану до живлячої мережі;
- переносити машину за шнур живлення;
- висмикувати штепсельну вилку з розетки за шнур живлення;
- натягувати і перекручувати шнур живлення, піддавати його навантаженням (наприклад, ставити на нього вагу).

12 Добре закріплювати оброблюваний матеріал.

Для закріплення матеріалу використовувати затискні пристрої або лещата. Це забезпечує безпеку роботи і свободу рук.

13 Зберігати стійке положення під час роботи.

Завжди забезпечувати хорошу опору і рівновагу під час роботи.

14 Тримати машину в порядку.

Тримати машину в чистоті і хорошому робочому стані. Дбайливо поводитися з машиною, не піддавати ударам, перевантаженням, дії бруду, нафтопродуктів. Проводити змащування машини і заміну деталей відповідно до настанови щодо експлуатування. Періодично оглядати шнур живлення, при пошкодженні ремонтувати у відповідному спеціалізованому підприємстві. Періодично проводити огляд подовжувальних дротів і при пошкодженні замінювати.

15 Відключати машину від мережі.

Машина має бути відключена вимикачем при раптовій зупинці (внаслідок зникнення напруги в мережі, заклинювання рухомих деталей, тощо).

Машину слід відключати від мережі штепсельною вилкою при зміні робочого інструменту, при встановленні насадок і регулюванні, при перенесенні з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, перед техобслуговуванням, після закінчення роботи.

16 Прибирати налагоджувальний інструмент.

Виробити звичку перед ввімкненням машини перевіряти, чи прибраний налагоджувальний інструмент (викрутки, ключі) з робочої зони.

17 Попереджати мимовільне ввімкнення.

Уникати випадкового натиснення вимикача. Стежити при ввімкненні в мережу, щоб вимикач не був ввімкнений.

18 Застосовувати при зовнішніх роботах.

При зовнішніх роботах застосовувати тільки подовжувальний дріт, що призначений і має маркування для застосування при зовнішніх роботах.

19 Бути гранично уважним під час роботи.

Не втрачати здорового глузду. Стежити за виконуваною операцією.

Не вмикати машину в стані втоми.

20 Використання у виробничих умовах.

При використанні машини у виробничих умовах додатково до вказаних вимог по безпеці необхідно керуватися правилами безпеки, що діють на підприємстві і розроблені відповідно до вимог стандартів безпеки праці стосовно машин ручних електричних, правилами експлуатації електроустановок напругою до 1000 В, а також "Правилами безпеки при експлуатації машин в умовах виробництва", викладеними в додатку 1 ГОСТ 12.2.013.0-91.

21 Ремонт

Ремонт машини повинен проводитись тільки в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування.

УВАГА! Після закінчення 6 років терміну служби споживач може продовжувати експлуатувати машину тільки за умови заміни шнура живлення на новий, в іншому випадку виникає небезпека ураження електричним струмом.